

Cevotec Carbonfasertape

Unidirektionales Carbonfasertape – hergestellt mit online Qualitätsüberwachung.

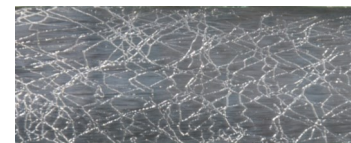
Die Fiber Patch Placement (FPP) Technologie stellt hohe Anforderungen an das zu verarbeitende Carbonfasertape. Enge Toleranzen in der Tapebreite und eine gleichmäßige Filamentverteilung sind der Schlüssel für einen hohen Qualitätsstandard. Deshalb überwachen wir bei der Herstellung des Cevotec Tapes kontinuierlich die Breite mit einem optischen Bildverarbeitungssystem und garantieren auf diese Weise eine gleichbleibend hohe Qualität. Gleichmäßig verteilter PA-Binder (<8% Flächengewichtsanteil) ohne Überstände an den Taperändern ermöglicht eine einfache Verarbeitung des Tapes zu stabilen Preforms.

Technische Spezifikationen

Fasermaterial	Tenax: HTS40, HTS45, IMS65 Toray: T300, T700 Weitere Materialien in Vorbereitung
Flächengewicht	70 – 160 g/m ²
Tape-Breite	5 – 50 mm
Flexibilität	Flächengewicht, Fasertapebreite und Faserwandstärke sind durch das Fasermaterial gekoppelt
Bindermaterial	Spunfab Binderflies: PA1541, PA1300 Bebinderung mit Pulver auf Anfrage
Bevorratung	Auf Häfnerspulen mit einem nicht haftenden Kunststofffilm



Cevotec Carbonfasertape



Gleichmäßige Verteilung des Bindermaterials

Online Qualitätsüberwachung

Eine Industriekamera mit integrierten Auswerteroutinen zeichnet während der Herstellung kontinuierlich Bilder auf und vermisst die Breite des Tapes. Die Werte und Bilder werden gespeichert und der jeweilige Mittelwert sowie die statistische Streuung errechnet. Die aufgezeichnete Fasertapequalität wird den einzelnen Spulen zugewiesen – so können wir Ihren individuellen Qualitätsanforderungen jederzeit gerecht werden.



Praktische Bevorratung auf Häfnerspulen